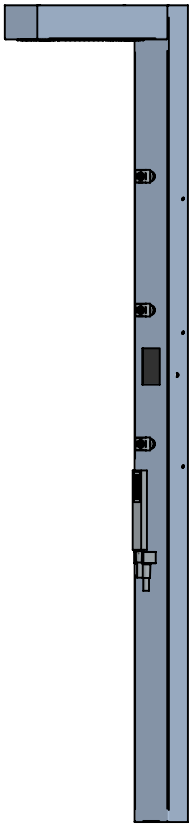
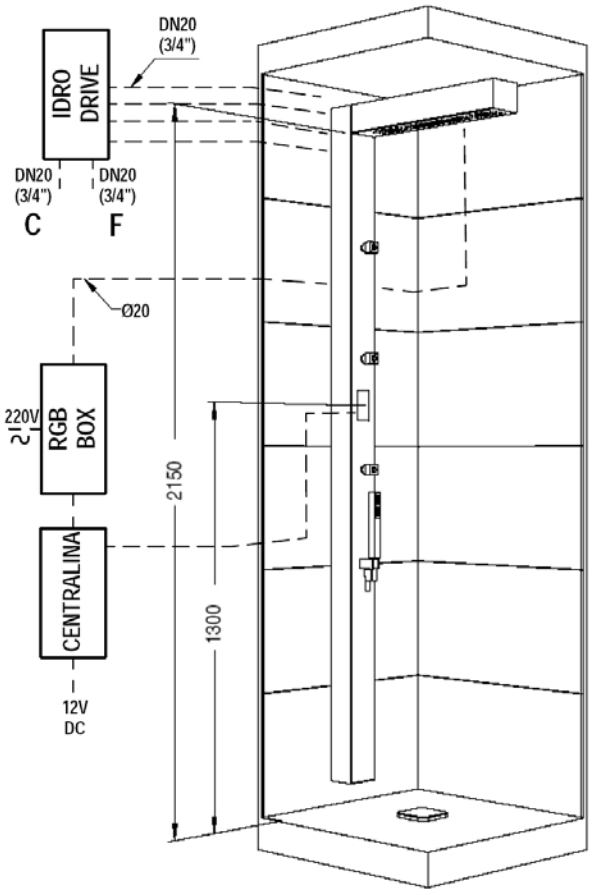
ISTRUZIONI revivre

Art. 7513/6/A/E

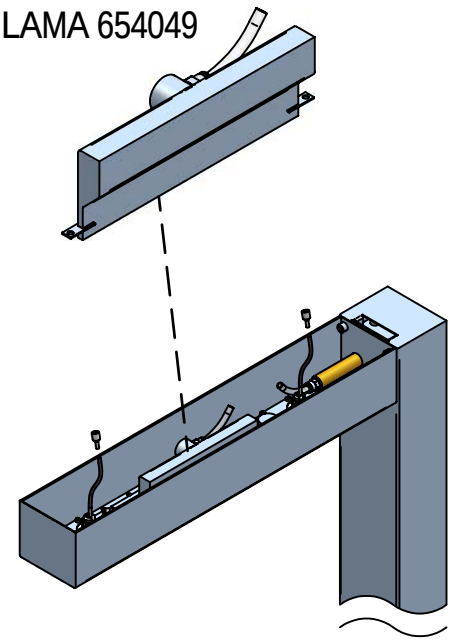


1i



2i COLLEGAMENTO RILSAN
CONNECT RILSAN PIPE

LAMA 654049



3i



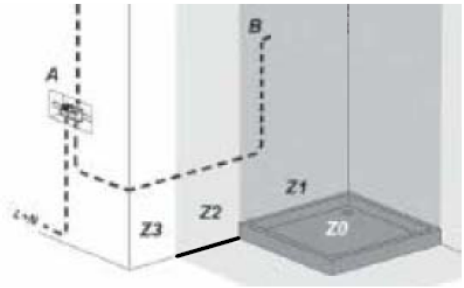
1 ELETTRICISTA NECESSARIO
1 ELETTRICAL MAN NEEDED

PREVEDERE UN INTERRUTTORE GENERALE DI SICUREZZA SECONDO QUANTO PREVISTO DALLE NORMATIVE VIGENTI



PLEASE PROVIDE FOR A GENERAL SAFE SWITCH UNDER WHICH IS IN REFERENCE OF THE ACTUAL LAWS

NON COMPRESO
NOT INCLUDED



4i

655134

SCHEDA ELETTRONICA ELETTRONIC CARD



655140

TOUCH SCREEN

655127



220 V

MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

MADE IN ITALY

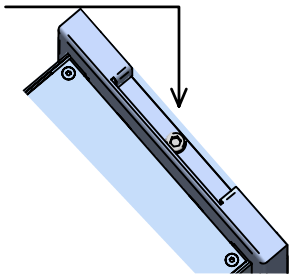
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

ISTRUZIONI revivre

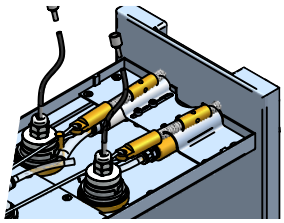
5 SOPRA E SOTTO
UP AND DOWN

ES. 6



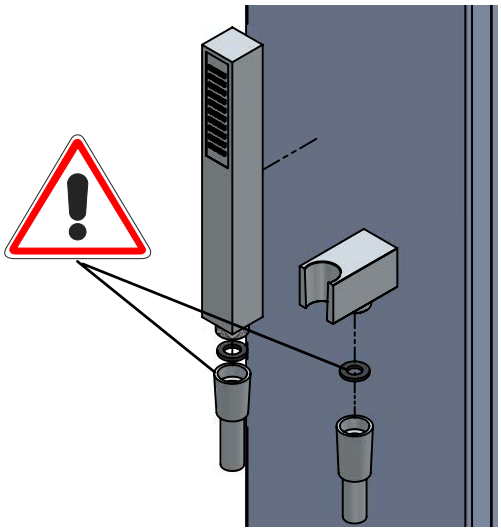
X 2

ES. 3



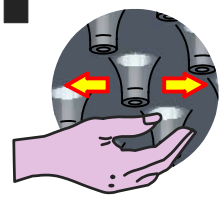
X 4

6



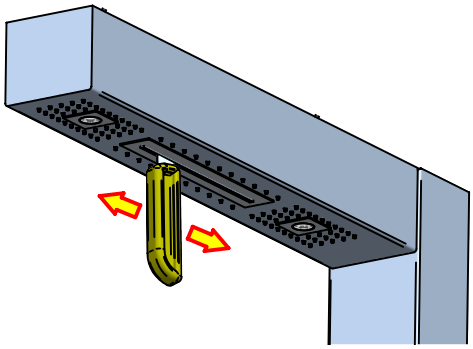
7

1°



2°

3°



RICAMBI / SPARE PARTS

COD. 655127



COD. 655197



COD. 915003



La BELLOSTA CARLO & C. non è RESPONSABILE di danni derivati dall'utilizzo di prodotti impropri per la pulizia.

BELLOSTA CARLO & C. cannot be held responsible for damages due to an improper use of detergents

MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

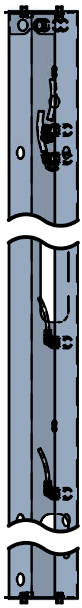
DESIGN
EQB

MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

ISTRUZIONI revivre

Art. 754045



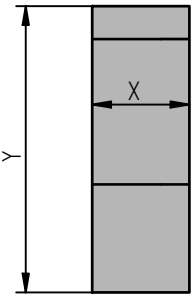
1i

SPURGARE IMPIANTO



2i

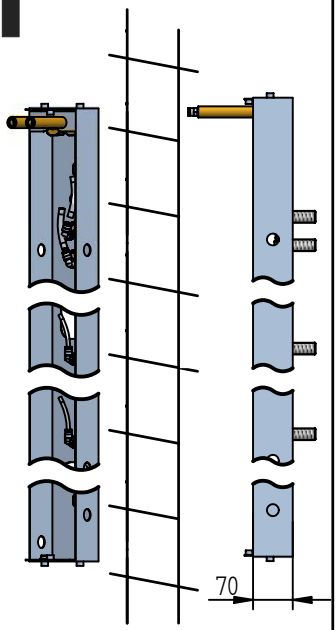
Ingombro a parete
Wall size



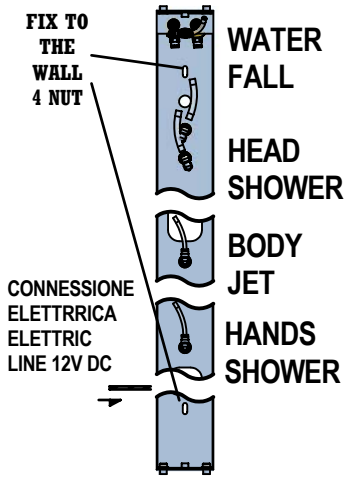
X
110

Y
2160

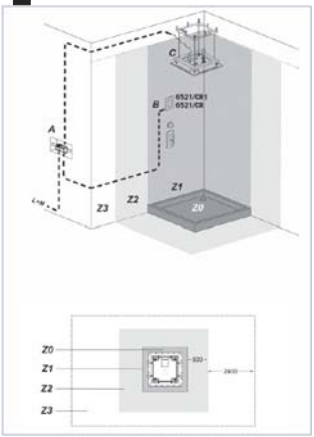
3i

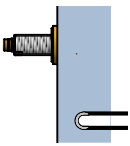


4i



5i





CONNESSIONE ELETTRRICA ELETTRIC LINE 12V DC

MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

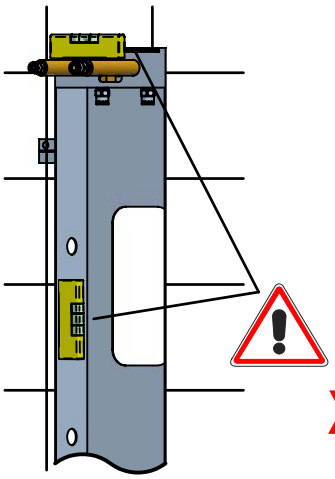
DESIGN

EQB

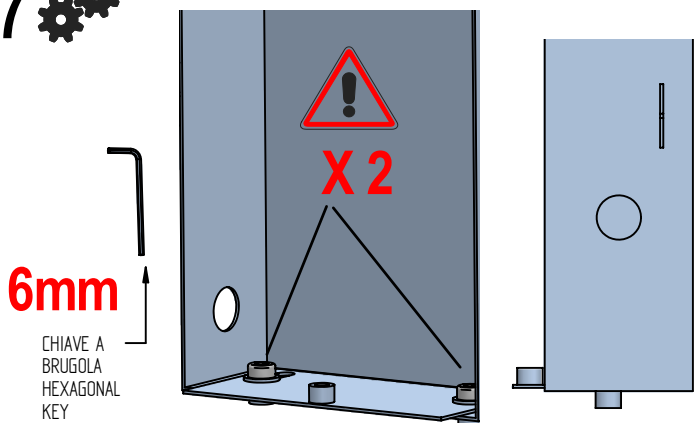
MADE IN ITALY

This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

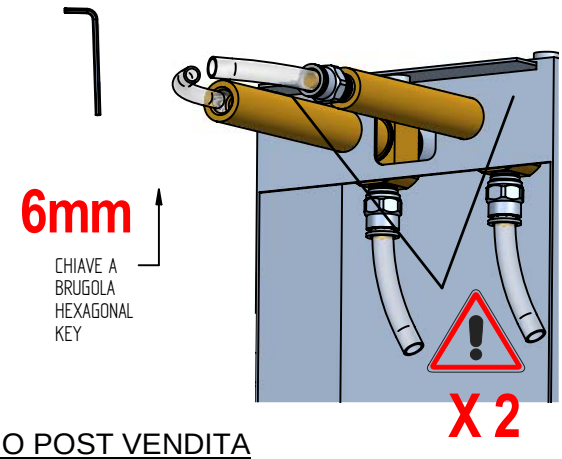
6



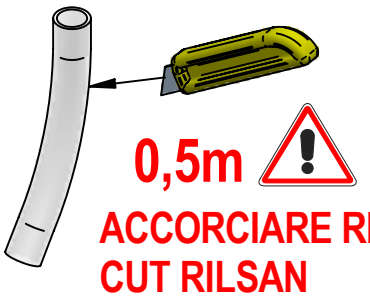
7



8



9



SERVIZIO POST VENDITA
ufficiotecnico@bellostarubinetterie.com
ufficotecnico2@bellostarubinetterie.com

POST SALES SERVICE
ufficiotecnico@bellostarubinetterie.com
ufficotecnico2@bellostarubinetterie.com

La BELLOSTA CARLO & C. non è RESPONSABILE di danni derivati dall'utilizzo di prodotti impropri per la pulizia.

BELLOSTA CARLO & C. cannot be held responsible for damages due to an improper use of detergents

MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

Volendo installare il comando LED (oggetto B, in figura) nella zona di sicurezza Z3, si può scegliere di escludere il dispositivo a tenuta, proposta da Bellosta Rubinetterie, in favore di un comando tradizionale, dotato almeno di un pulsante, con la placca di finitura in linea con le specifiche esigenze del cliente. Una soluzione concepita per fornire la massima scelta di forme, finiture e materiali.
N.B. Le due soluzioni proposte per l'installazione del comando LED possono essere combinate, dando così la possibilità di avere due comandi, uno all'interno del box doccia ed uno nell'ambiente bagno.

CARATTERISTICHE IMPIANTO ELETTRICO

Caratteristiche elettriche e limite di utilizzo della cromoterapia connessa a **minitouch**:
Input: 190-250 V ac, 50-60 Hz, 0,10A - **Output**: DC3x 12V 1A 200 Hz.
Caratteristiche elettriche e limite di utilizzo dell'alimentatore per **minitouch** (non USA): **Input**: AC 110-220V 50-60 Hz 1,2A - **Ouput**: DC 5V 1A.
Caratteristiche elettriche e limite di utilizzo della cromoterapia connessa a **touchscreen**:
Input: 190-250 V ac, 50-60 Hz, 0,10A - **Output**: DC3x 24V 2A 200 Hz.
Caratteristiche elettriche e limite di utilizzo dell'alimentatore per **touchscreen** (non USA): **Input**: AC 110-220V 50-60 Hz 1,2A - **Ouput**: DC 12V 3,5A.
Caratteristiche elettriche e limite di utilizzo dell'alimentatore per controllo da pulsante (non fornito): **Input**: 190-260V ac 50-60Hz, 0,15 A - **Ouput**: 3x0,35 A 24V (max).

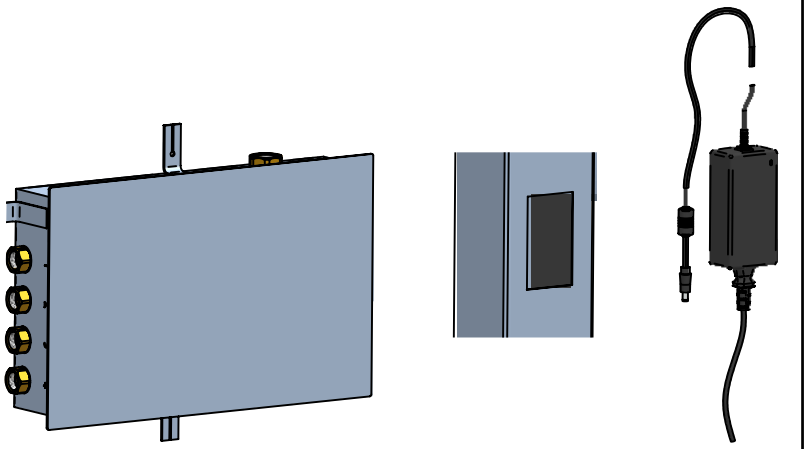
A: Centralina e trasformatore (installabile solo nella zona di sicurezza Z3)
B: Tastiera di comando luce (installabile nelle zone Z1, Z2 e Z3)
C: Uscita cavo gestione LED (installazione vincolata alla zona Z1)
Cavo da **A** a **C**: lunghezza max 5m, sezione 1 mm² schermato, poli 4
Cavo da **A** a **B**: lunghezza max 5m, sezione 0,5 mm², poli 4

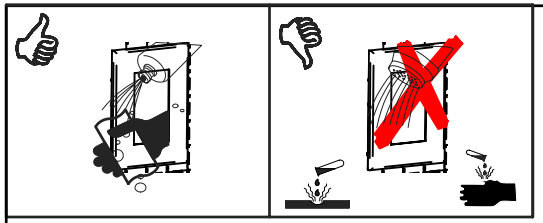
It is possible to use a traditional system provided with minimum one switch along with the finish plate to meet the client's specific requirements instead of the hydraulic system suggested by Bellosta Rubinetterie, in order to set up the control LED (object B, in the picture) within the security area Z3. A solution given in order to offer the widest choice of shapes, finishes and materials.
P.S. Both solutions suggested for the fitting-up of the LED control can be combined to have two systems, one inside the shower box and one within the bathroom.

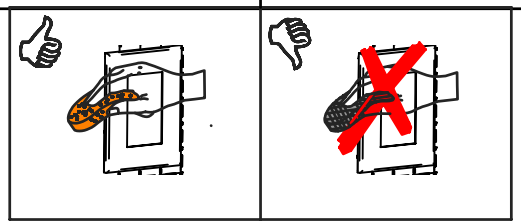
ELECTRIC IMPIANT FEATURES

*Electric features and limit utilization of the chrome therapy linked at **minitouch**:*
***Input**: 190-250 V ac, 50-60 Hz, 0.10A - **Output**: DC3x 12V 1A 200 Hz.*
*Electric features and limit utilization of the alimentary for **minitouch** (no Usa):*
***Input**: AC 110-220V 50-60 Hz 1,2A - **Ouput**: DC 5V 1A.*
*Electric features and limit utilization of the chrome therapy linked at **touchscreen**:*
***Input**: 190-250 V ac, 50-60 Hz, 0.10A - **Output**: DC3x 24V 2A 200 Hz.*
*Electric features and limit utilization of the alimentary for **touchscreen** (no Usa):*
***Input**: AC 110-220V 50-60 Hz 1,2A - **Ouput**: DC 12V 3,5A.*
Electric features and limit utilization of the alimentary driver pulse (not included):
***Input**: 190-260V ac 50-60Hz, 0,15 A - **Ouput**: 3x0,35 A 24V (max).*

***A**: Central and transformer (mounted only in the safe zone z3)*
***B**: Driver light keyboard (mounted only in the safe zoneZ1, Z2 e Z3)*
***C**: Out LED cable (mounted only in the zone Z1)*
*Cable from **A** to **C**: max length 5m, section 1 mm² shielded, poles 4*
*Cable from **A** to **B**: max lenght 5m, section 0,5 mm², poles 4*







MANUTENZIONE E PULIZIA

Per una corretta manutenzione e pulizia di questo prodotto, raccomandiamo alcuni semplici accorgimenti:
- Utilizzare detergenti neutri, spruzzando il prodotto direttamente su un panno morbido onde evitare infiltrazioni
- Evitare sempre il contatto con prodotti acidi o abrasivi
- Risciacquare bene con abbondante acqua per eliminare eventuali residui ed asciugare sempre con un panno morbido
- Effettuare una pulizia periodica al fine di prevenire le formazioni calcaree

La BELLOSTA CARLO & C. non è RESPONSABILE di danni derivati dall'utilizzo di prodotti impropri per la pulizia.

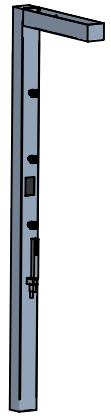
MAINTENANCE AND CLEANING

For a proper maintenance and cleaning, we recommend the following:
- Use **neutral detergents**, avoiding to spray directly on taps to avoid residual infiltration
- **Avoid** contact with acid or abrasive products
- **Rinse** with water and **always dry** with a clean cloth to avoid residue of detergent
- Perform a **periodic cleaning** to prevent limestone deposits

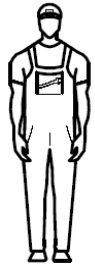
BELLOSTA CARLO & C. cannot be held responsible for damages due to an improper use of detergents

ISTRUZIONI revivre

Art.7513/6/A/E

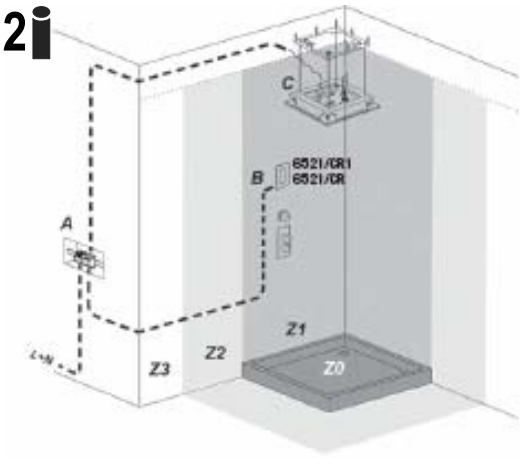


1



1 ELETTRICISTA NECESSARIO
1 ELETTRICAL MAN NEEDED

2



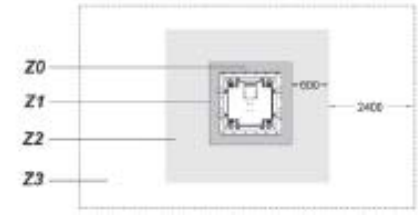
3

PREVEDERE UN INTERRUTTORE GENERALE DI SICUREZZA SECONDO QUANTO PREVISTO DALLE NORMATIVE VIGENTI



PLEASE PROVIDE FOR A GENERAL SAFE SWITCH UNDER WHICH IS IN REFERENCE OF THE ACTUAL LAWS

NON COMPRESO
NOT INCLUDED



MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

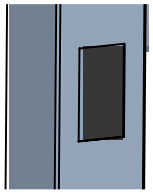
MADE IN ITALY

This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

4 NEL BOX DOCCIA
INSIDE THE SHOWER BOX

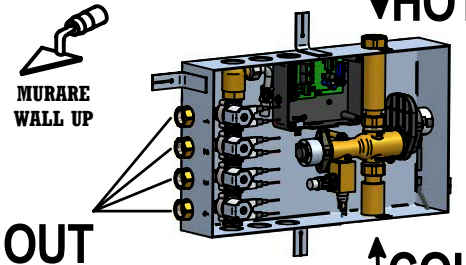
ALTO ⚠ UP



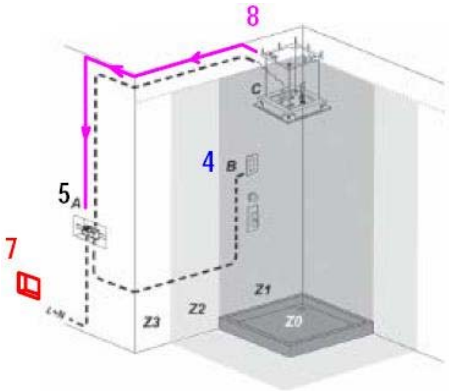
5 FUORI BOX DOCCIA ZONA Z3
OUTSIDE THE SHOWER BOX AREA Z3

ALTO ⚠ UP

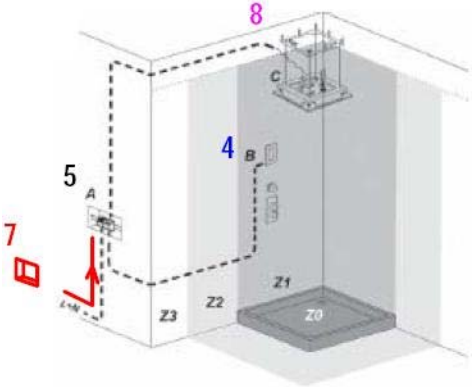
↓HOT



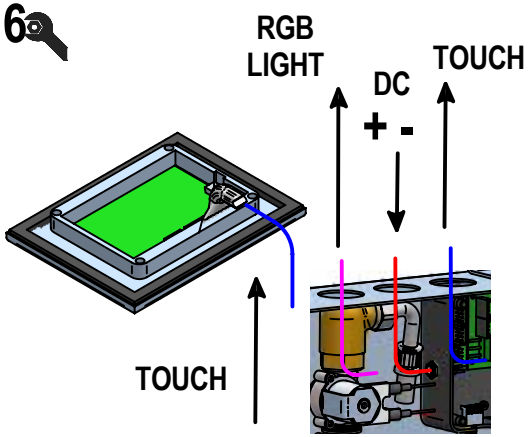
10



11

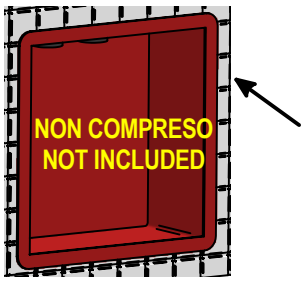


6

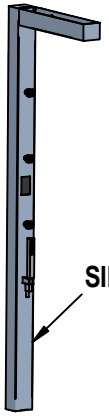


7 COLLEGARE ALLA LINEA PROTETTA (VEDI PUNTO 3)

⚠ LINK AT THE PROTECTED LINE (SEE POINT 3)

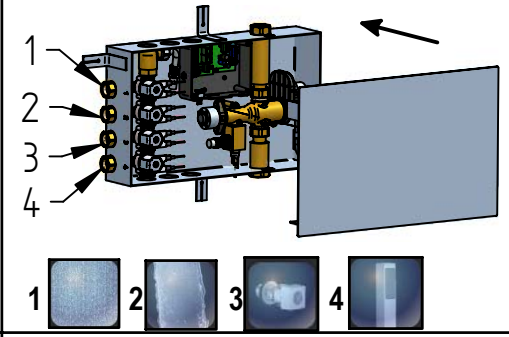


12

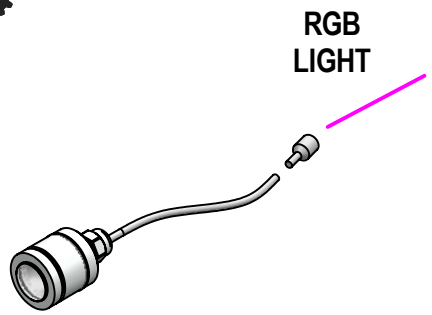


⚠ SILICONARE BORDI
SILICONED THE BORDER

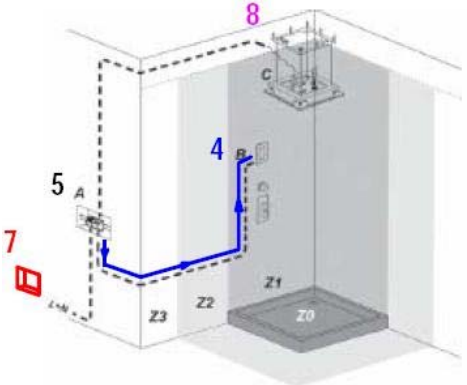
13 RIMUOVERE LA PROTEZIONE DEL BIADESIVO
REMUVE THE SCOTC TAPE PROTECTION



8



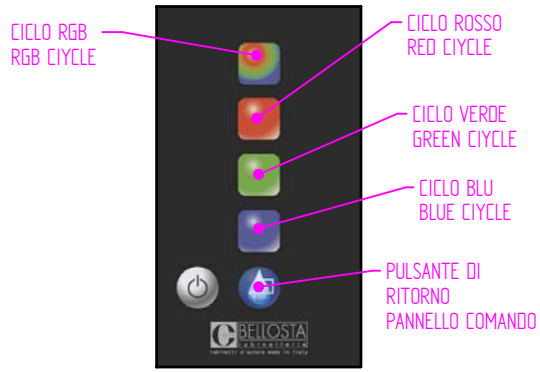
9



14 SCHERMATA COMANDI



15 SCHERMATA CROMOTERAPIA



MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

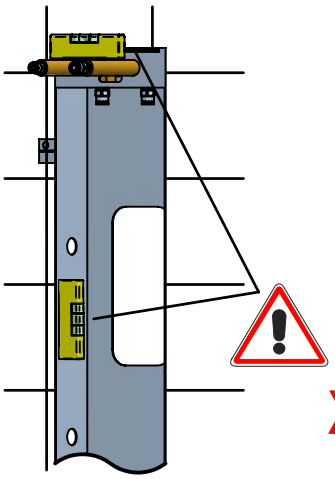
MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

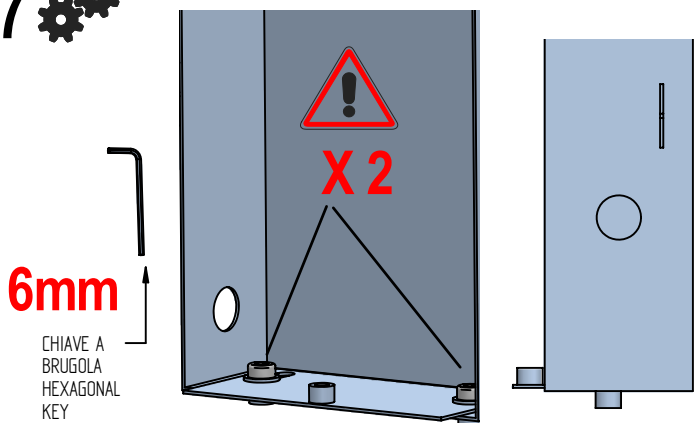
MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

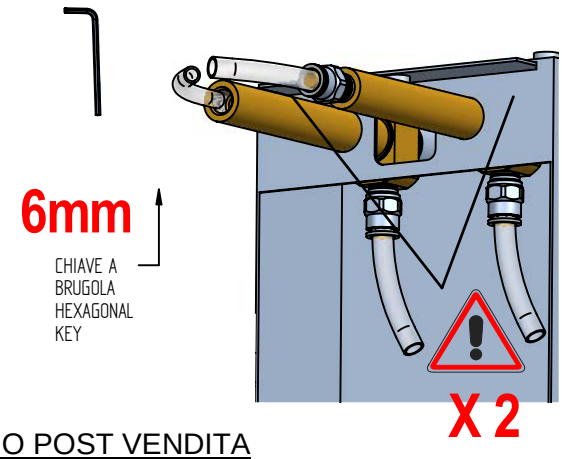
6



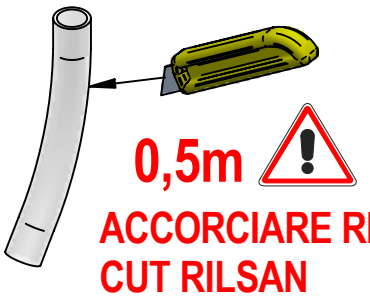
7



8



9i



SERVIZIO POST VENDITA
ufficiotecnico@bellostarubinetterie.com
ufficotecnico2@bellostarubinetterie.com

POST SALES SERVICE
ufficiotecnico@bellostarubinetterie.com
ufficotecnico2@bellostarubinetterie.com

La BELLOSTA CARLO & C. non è RESPONSABILE di danni derivati dall'utilizzo di prodotti impropri per la pulizia.

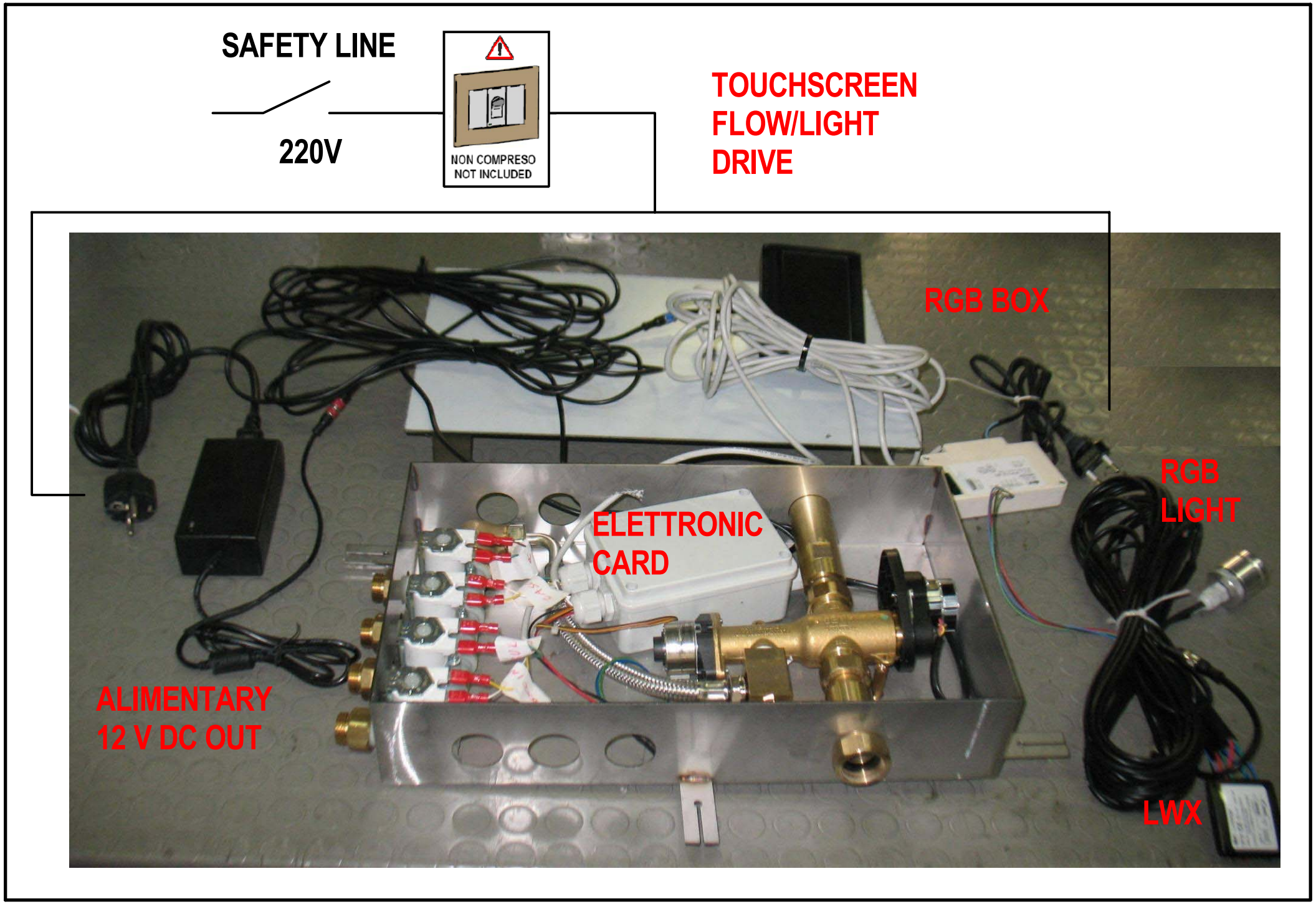
BELLOSTA CARLO & C. cannot be held responsible for damages due to an improper use of detergents

MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN
EQB

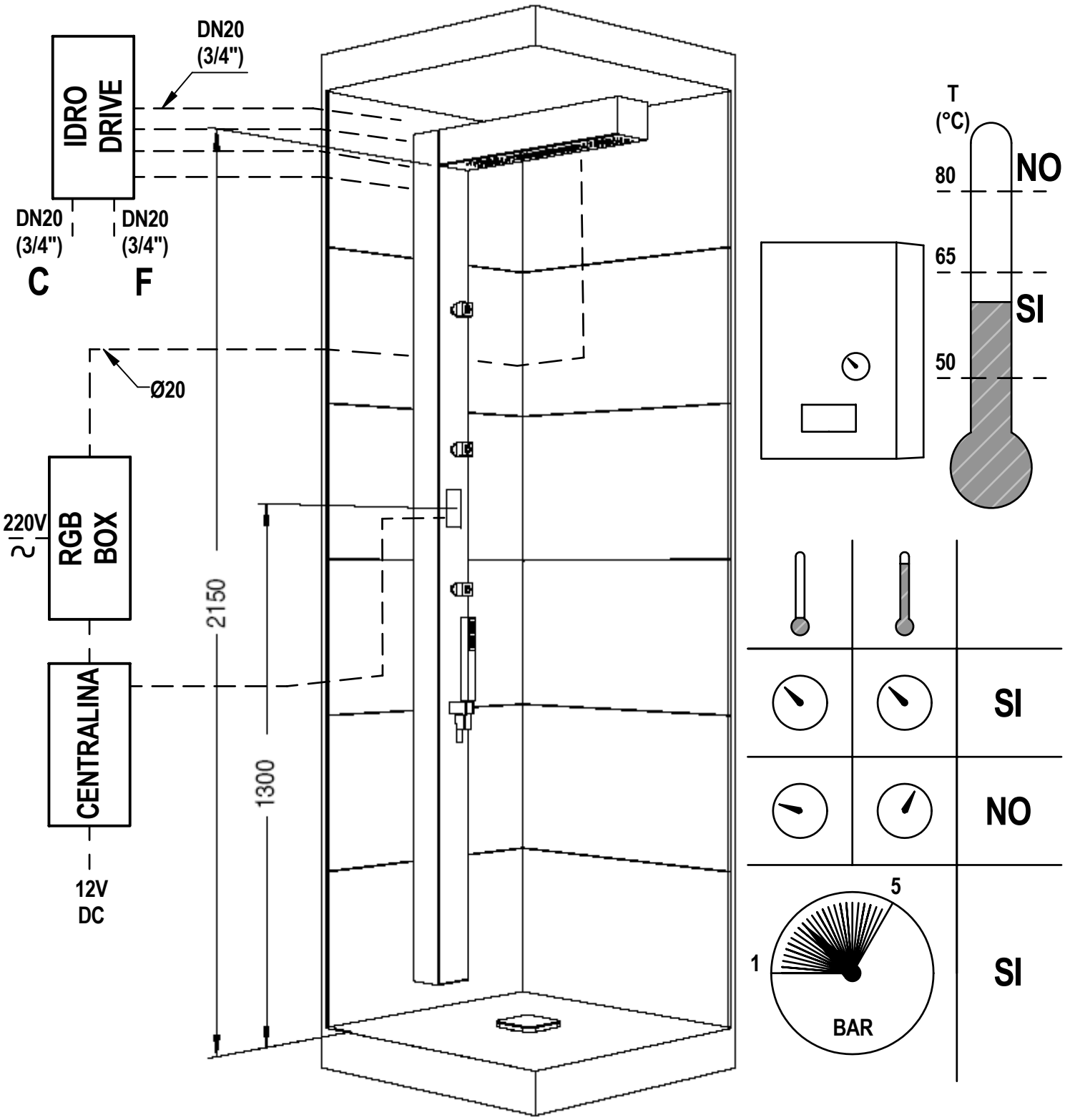
MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961


SAFETY LINE
220V
NON COMPRESO
NOT INCLUDED
TOUCHSCREEN
FLOW/LIGHT
DRIVE
RGB BOX
RGB
LIGHT
ELETTRONIC
CARD
ALIMENTARY
12 V DC OUT
LWX

ART. 78-7513/6/A/E + 754045, 01-7716.

Colonna multifunzione con cromoterapia, Piletta quadra.
Multifunctional coloumn with chromoterapy, Square waste

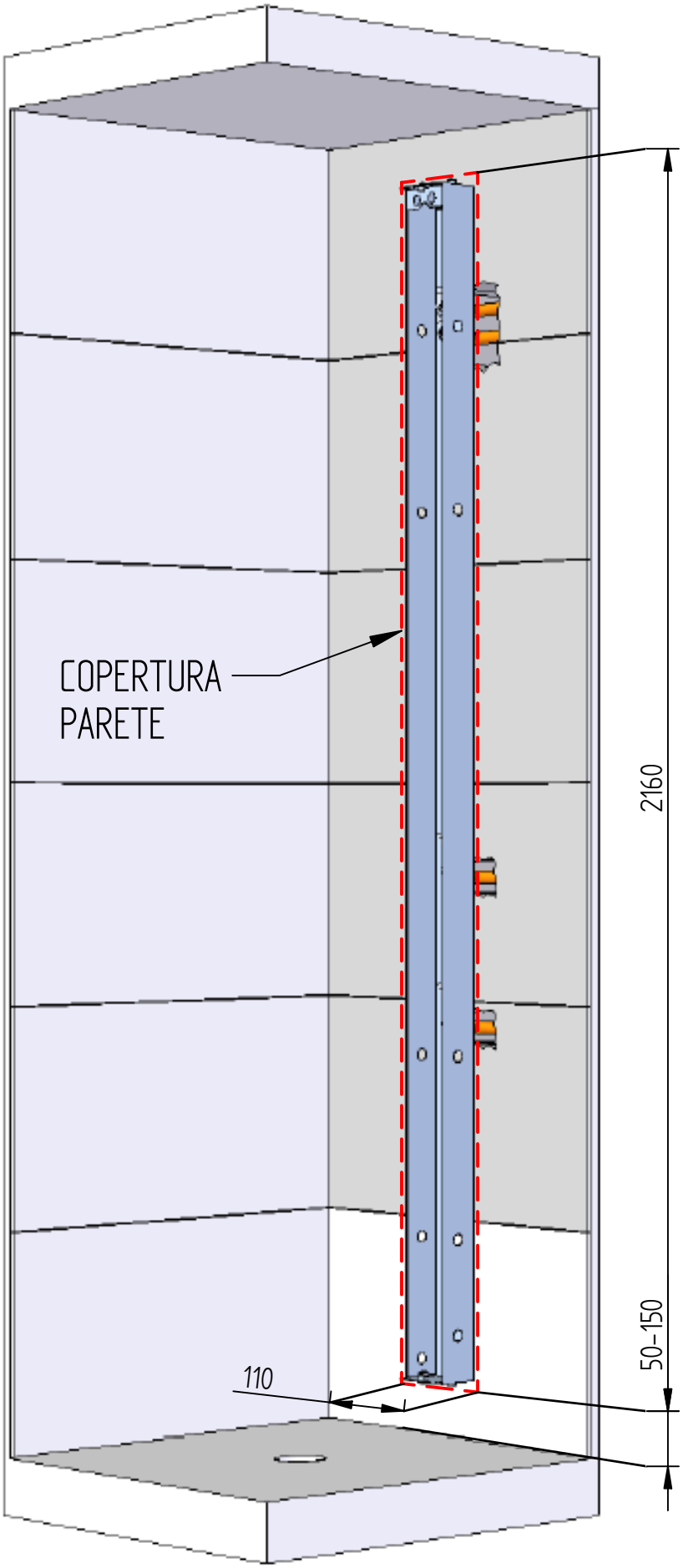


Per il corretto funzionamento è consigliabile una pressione dinamica di almeno 2.5 bar ed una portata d'acqua di 22 lt/min. Scarico consigliato foro Ø90

ATTENZIONE : per questa combinazione è necessario uno spessore minimo della parete di almeno mm 120.

For the correct funtion it's suggest to have a dynamic pressure not less than 2.5 bar and a water flow abuot 22lt/min. Suggest waste hole Ø90

PAY ATTENTION: For this feauturing is necessary a minimum wall depth not less than mm 120.

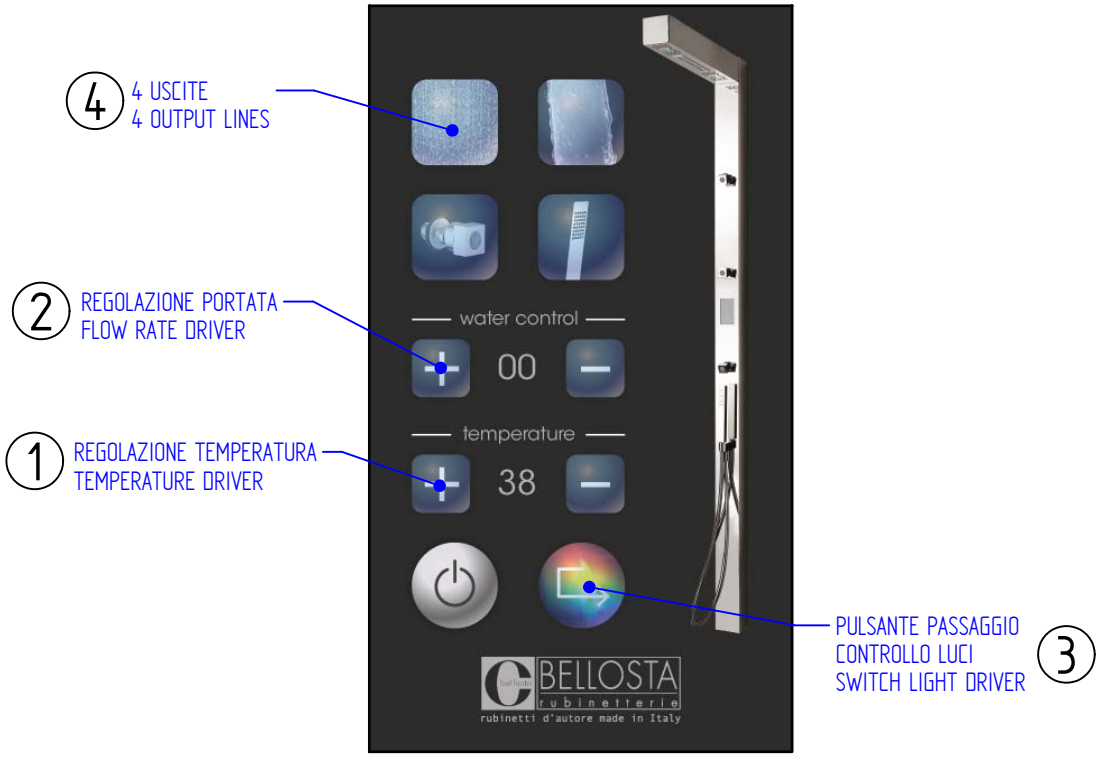


BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961
via S. Botticelli, 12/14
28024 Briga Novarese (NO)
Tel. 0322 956425 Fax. 0322 955368
info@bellostarubinetterie.com
www.bellostarubinetterie.com

Serie:	REVIVRE	Stato: Produzione	Rev. ---
Cod. Articolo:	754045	Data: 19/12/2013	
Descrizione:	Pred. completa x 7513/6/A	Disegnato: S.F.	Approvato:

revivre

Art. 7513/6/A/E



Modalità di funzionamento adottata per il touch screen di controllo acqua

1 - Regolazione della temperatura del flusso erogato alle 4 uscite.
2 - Regolazione della portata del flusso erogato alle 4 uscite.
3 - Passaggio al pannello di controllo luci.
4 - Apertura dell'uscita prescelta.
N.B. ad uscite chiuse e/o portata nulla si va in stand-by dopo alcuni secondi

Way of working for the touch screen for the driver of the water flow control

1 - CONTROL TEMPERATURE OF FLOW RATE SUPPY BY 4 OUTPUT
2 - CONTROL OF FLOW RATE SUPPLY BY 4 OUTPUT.
3 - BY PASS AT THE DRIVER LIGHT
4 - CHOOSE THE OUTPUT
N.B. IF THE OUTPUT ARE CLOSED AND/OR THE FLOW IS NOT WORKING AFTER LESS SECONDS THE DOM IS IN STAND-BY.

MADE IN ITALY
Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

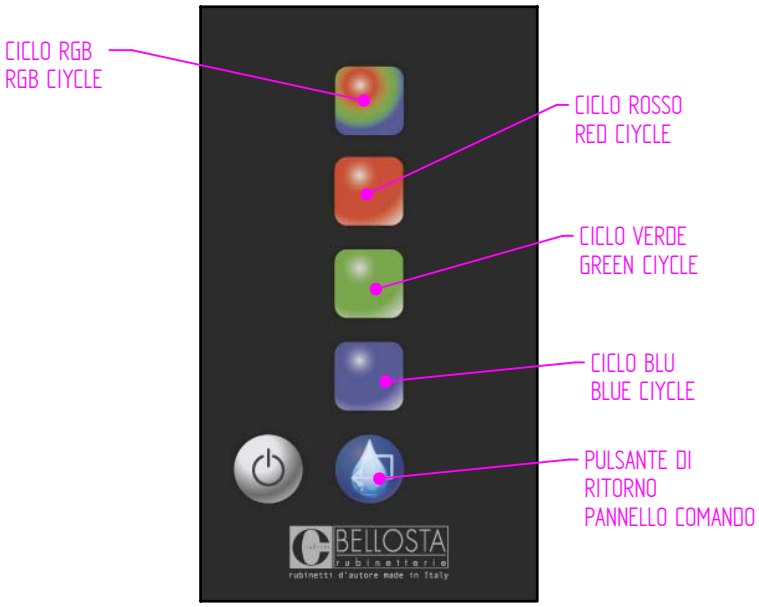
DESIGN
EQB

MADE IN ITALY
This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

revivre

Art. 7513/6/A/E



Way of working for the touch screen for the driver of the small light RGB of ciling

ON/OFF:Pulse on of the small light RGB to touch the select choice cycle.To turn off the chromo therapy touch again.The cycles proceeded till at the turn off by this way:

RED cycle: various yellow and red shades;20" more or less.

VERDE cycle: various light blue and green shades;20" more or less.

BLU cycle: various purple and blue shades:20" more or less.

RGB cycle: various combine shades of the preview cycle;60" more or less.

MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN

EQB

MADE IN ITALY

This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA
RUBINETTI DAL 1961

ISTRUZIONI revivre

PULIZIA DELLE SUPERFICI IN ACCIAIO INOX

Spruzzi di malta e tracce di cemento possono essere trattate con una soluzione contenente una piccola quantità d'acido fosforico. Risciacquare con acqua (preferibilmente deionizzata) e asciugare. L'acqua deionizzata riduce il rischio di lasciare macchie.

Prodotti specifici sono disponibili presso ditte specializzate nelle finiture. Si consiglia di non utilizzare mai nessun tipo di prodotto indicato specificamente per la rimozione della malta o acido cloridrico diluito: se questi venissero accidentalmente usati o versati sull'acciaio inossidabile, risciacquare abbondantemente con acqua pulita.

I prodotti più sicuri ed efficaci per rimuovere impronte o altri tipi di macchie sono l'acqua saponata o un detergente blando.

L'acciaio inossidabile con finitura a specchio può essere pulito con prodotti specifici solitamente usati per la pulizia del vetro. L'importante è che non contengano cloruri.
Non utilizzare prodotti abrasivi in quanto possono lasciare graffi irreparabili sulle superfici di acciaio inossidabile.

In alternativa, per rimuovere una contaminazione, può essere usato uno specifico prodotto per la pulizia dell'acciaio inossidabile contenente acido fosforico; ricordarsi poi di risciacquare con acqua deionizzata e asciugare la parte pulita. E' consigliabile trattare l'intera superficie inox, per evitare l'effetto "a chiazze".

Tra i prodotti di pulizia che NON devono essere usati sull'acciaio inossidabile:
- prodotti contenenti cloruri, specialmente quelli contenenti acido cloridrico
- candeggine a base di acido ipocloricо. Se queste vengono accidentalmente versate su qualsiasi superficie inox, devono essere risciacquate abbondantemente con acqua pulita
- prodotti usati per pulire l'argento

Per rimuovere uno sporco leggero o le impronte, è consigliabile usare un panno umido o di pelle scamosciata.

Per lo sporco più pesante, sono consigliabili le spugnette di nylon. Assolutamente da non usare sono invece le palgliette abrasive e quelle metalliche non inox che, oltre a graffiare la superficie, possono lasciare depositi di acciaio al carbonio che, in presenza di umidità, potrebbero dar luogo a macchie di ruggine.

Dove l'acqua è stata usata come mezzo di pulizia o risciacquo, specialmente nelle aree con notevole presenza di calcare, bisogna immediatamente asciugare la superficie per prevenire la comparsa di nuove macchie. L'uso dell'acqua deionizzata impedirà la formazione di calcare.

Per evitare contaminazioni causate da particelle di ferro, bisogna assicurarsi che gli utensili per la pulizia scelti non siano stati usati precedentemente su acciaio al carbonio. I materiali per la pulizia dei manufatti di acciaio inossidabile devono, infatti, essere esclusivamente riservati a questo scopo.

La pulizia deve essere fatta prima che si crei un eccessivo accumulo di sporco o di impronte, in modo tale che lo sforzo e il costo della pulizia, nonché il rischio di scalfire o alterare l'aspetto della superficie, vengano ridotti al minimo.

CLEANING AND MAINTENANCE OF STAINLESS STEEL SURFACES

Mortar and cement splashes can be treated with a solution containing a small amount of phosphoric acid. Rinse with water (preferably deionised water) and dry. Deionised water reduces the risk of water staining marks.

Proprietary products are available from specialists finishing companies. Never allow mortar removers or diluted hydrochloric acid to be used on stainless steel. If they have accidentally been applied to or spilt over the stainless steel, rinse generously with fresh water.

To remove fingerprints and other marks, soapy water or a mild detergent are usually safe and successful.

Mirror-polished stainless steel can be cleaned with glass cleansers.
These products should be selected chloride-free.

Scouring powers should not be used as these products can leave permanent scratches on stainless steel surfaces.

Alternatively, use a proprietary stainless steel cleaner containing phosphoric acid to remove contamination, rinse with deionised water and dry. It is advisable that the entire surface of the component is treated so that a patchy appearance is avoided.

Cleaners that should NOT be used on stainless steels include:
- chloride-containing cleansers, especially those containing hydrochloric acid
- hypochlorite bleaches should not be used on stainless steels; if applied accidentally or spilt on stainless steel surfaces, should be rinsed off immediately with liberal amounts of fresh water
- silver-cleaners must not be used on stainless steel

A damp cloth or chamois leather will usually be suitable for removing normal soiling, fingerprints, etc.

For more stubborn dirt, nylon pads are usually satisfactory. Non-stainless steel based scouring pads, cleaning wool or wire brushes must not be used on stainless steel. Apart from scratching the surface, these pads can leave carbon steel deposits on the stainless surface, which can subsequently develop into rust spots, if the surface becomes wet.

Where water has been used for cleaning or rinsing, wiping the surface dry to prevent watermarks, especially in hard water areas may be advisable. The use of deionised water will prevent the formation of hard water staining.

To avoid "cross-contamination" from iron particles, ensure that cleaning utensils have not been used for "ordinary" (i.e. carbon) steel before. Cleaning materials for use on stainless steel items should preferably be reserved exclusively for that purpose.

Cleaning should be done before there is a visible build up of soiling or finger-marking, so that the effort and cost of cleaning is minimised along with the risk of marking or altering the appearance of the surfaces.

MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato realizzato interamente in Italia con l'utilizzo di materie prime di altissima qualità

DESIGN

EQB

MADE IN ITALY

This product has been entirely manufactured in Italy, by top quality raw materials.

BELLOSTA

RUBINETTI DAL 1961